

Novamid[®] 1010C2

PA6

注塑成型, 高流动性, 易注塑级别, 润滑的, 成核的

良好且快速的流动性。容易脱模。表面光滑。注塑成型的理想选择。

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	1.2 / *	%	Sim. to ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.3 / *	%	Sim. to ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	3100 / 1700	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	85 / 54	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4.2 / 21	%	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	15 / >50	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2900 / 1000	MPa	ISO 178
弯曲强度	110 / 50	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N / N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	N / N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	4.8 / 16	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	3 / 3	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	61 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	150 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.7 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.8 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10

性能

Novamid® 1010C2

性能	典型资料	单位	测试方法
厚度为h时的燃烧性	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3 / *	mm	IEC 60695-11-10
电性能	干 / 已调节		
相对介电常数(100Hz)	4 / -	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	4 / -	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	110 / -	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	230 / -	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	- / 2E14	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	27 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	V	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节		
吸湿率	2.8 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1130 / -	kg/m³	ISO 1183
材料特性	干 / 已调节		
粘度	118 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628